



UNI EN ISO 9001:2008 – certificato n° 606
 ISO / TS 16949:2009 – certificato n° 856/857
 ISO 14001:2004 – certificato n° 186

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

POLIMID STAT B 10 FC 10 GB SCHWARZ EST TF2

PA 6 - 10% FIBRA CARBONIO – 10% SFERE VETRO – VERSIONE ESTETICA – LUBRIFICATO TEFLON
 PA 6 - 10% CARBON FIBER – 10% GLASS BEADS – AESTHETIC VERSION – PTFE LUBRICATED

PROPRIETA' <i>Properties</i>	NORME <i>Standard</i>	UNITA' <i>Unit</i>	VALORI TIPICI <i>Typical Values</i>
FISICHE & TERMICHE / PHYSICAL & THERMAL			
DENSITA' <i>Dichte</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,33
PUNTO DI FUSIONE <i>Schmelzpunkt</i>	DSC	°C	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Schwindung (Mittelwert)</i>	ISO 294-4	%	1,0 – 1,3
ASSORBIMENTO UMIDITA' (equilibrio) <i>Feuchteaufnahme (gleichgewic)</i>	ISO 62	%	1,7
		23°C – 50% RH	
INDICE DI FLUIDITA' <i>Schmelzindex (MVR)</i>	ISO 1133	g/10min	-
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B <i>Vicat Erweichungstemperatur B</i>	ISO 306	°C	215
		9,8 N	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	205
		0,45 MPa	
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	195
		1,81 MPa	
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Wärmebeständigkeit / Balltest</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Dauergebrauchstemperatur</i>	IEC 60216	°C	105
MECCANICHE / MECHANICAL		SECCO / CONDIZIONATO DAM / CONDITIONED	
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Streckspannung</i>	ISO 527	MPa	-
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Bruchspannung</i>	ISO 527	MPa	100 / 60
MODULO ELASTICO a trazione <i>Zug E-Modul</i>	ISO 527	MPa	7250 / 4500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Streckdehnung</i>	ISO 527	%	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Bruchdehnung</i>	ISO 527	%	3,0 / 10
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Izod - Kerbschlagzähigkeit</i>	ISO 180/A	kJ/m ²	5,0 / > 8
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Izod - Schlagzähigkeit</i>	ISO 180/U	kJ/m ²	25 / > 40
ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELECTRICAL & FLAME RETARDANCY			
VELOCITA' DI PROPAGAZIONE DI FIAMMA <i>Burning Rate</i>	FMVSS 302 ISO 3795	mm/'	< 100
GRADO DI INFIAMMABILITA' <i>Brandklasse</i>	UL 94	-	HB
		3,2 / 1,5 / 0,8 mm	
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glühdrahttest (Entflammbarkeit)</i>	IEC 60695-2-12	°C	650
		GWF1 - 2 mm	
RESISTIVITA' DI SUPERFICIE <i>Oberflächenwiderstand</i>	ASTM D257	Ohm	< 1E+4
RESISTIVITA' DI VOLUME <i>spezifischer Durchgangswiderstand</i>	ASTM D257	Ohm*cm	< 1E+4

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding conditions (suggested)

Temperatura di essiccazione <i>Trocknungstemperatur</i>	≥ 3 h / 100 - 120°C	Temperatura di stampaggio <i>Fass temperatur</i>	240 – 285°C	Temperatura stampo <i>Formtemperatur</i>	70 - 90°C
--	---------------------	---	-------------	---	-----------

La presente scheda tecnica è valida a decorrere dal (die Ausgabe) **29.06.2020**

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.
 Die hierin enthaltenen Informationen werden in gutem Glauben zur Verfügung gestellt und dienen nur als Hinweis. Eigenschaften sollten sorgfältig für alle Projektanforderungen ausgewertet werden. Sofern nicht anders angegeben, ist dieses Produkt nicht für die Verwendung in Lebensmitteln und / oder medizinischen Anwendungen geeignet. Sie stellen in keiner Weise eine formelle Verpflichtung oder Garantie unsererseits dar, insbesondere im Falle einer unsachgemäßen Verwendung unserer Produkte von Dritten.
 SCT REV. 2