



UNI EN ISO 9001:2008 – certificato n° 606  
 ISO / TS 16949:2009 – certificato n° 856/857  
 ISO 14001:2004 – certificato n° 186

## SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

### POLIMID A 35 GF NATUR

PA 66 - 35% FIBRA VETRO  
 PA 66 - 35% GLASS FIBRE

| PROPRIETA'<br><i>Properties</i>  | NORME<br><i>Standard</i>    | UNITA'<br><i>Unit</i> | VALORI TIPICI<br><i>Typical Values</i>                   |
|--|-----------------------------|-----------------------|--|
| <b>FISICHE &amp; TERMICHE / PHYSICAL &amp; THERMAL</b>                                       |                             |                       |  |
| DENSITA'<br><i>Dichte</i>  | ISO 1183                    | g/cm <sup>3</sup>     | 1,41   |
| PUNTO DI FUSIONE<br><i>Schmelzpunkt</i>  | DSC                         | °C                    | 260  |
| RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio)<br><i>Schwindung (Mittelwert)</i>                             | ISO 294-4                   | %                     | 0,3 – 0,6  |
| ASSORBIMENTO UMIDITA' (immersione in acqua)<br><i>Feuchteaufnahme (in Wasser)</i>            | ISO 62                      | %                     | 0,7  |
| INDICE DI FLUIDITA'<br><i>Schmelzindex (MVR)</i>   | ISO 1133                    | g/10min               | -  |
| TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B<br><i>Vicat Erweichungstemperatur B</i>                 | ISO 306                     | °C                    | 255  |
| TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO<br><i>Wärmeformbeständigkeit</i>                     | ISO 75-2                    | °C                    | 255  |
| TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO<br><i>Wärmeformbeständigkeit</i>                     | ISO 75-2                    | °C                    | 250  |
| RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia<br><i>Kurzzeitige Wärmebeständigkeit / Balltest</i> | IEC 335-1<br>IEC 60695-10-2 | °C                    | > 165  |
| TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico)<br><i>Dauergebrauchstemperatur</i>          | IEC 60216                   | °C                    | 120  |
| <b>MECCANICHE / MECHANICAL</b>   |                             |                       | <b>SECCO / CONDIZIONATO<br/><i>Dry / Conditioned</i></b> |
| CARICO DI TRAZIONE a snervamento<br><i>Streckspannung</i>                                    | ISO 527                     | MPa                   | - / 130  |
| CARICO DI TRAZIONE a rottura<br><i>Bruchspannung</i>   | ISO 527                     | MPa                   | 200 / 140  |
| CARICO DI FLESSIONE<br><i>Biegefestigkeit</i>  | ISO 178                     | MPa                   | 275 / 175  |
| MODULO ELASTICO a trazione<br><i>Zug E-Modul</i>   | ISO 527                     | MPa                   | 11500 / 8400   |
| ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento<br><i>Streckdehnung</i>                               | ISO 527                     | %                     | - / 3,0  |
| ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura<br><i>Bruchdehnung</i>                                    | ISO 527                     | %                     | 2,0 / 4,5  |
| IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio<br><i>Izod - Kerbschlagzähigkeit</i>                 | ISO 180/A                   | KJ/ m <sup>2</sup>    | 16 / 23  |
| IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio<br><i>Izod - Schlagzähigkeit</i>                   | ISO 180/U                   | KJ/m <sup>2</sup>     | 80 / 100   |
| CHARPY - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio<br><i>Charpy - Kerbschlagzähigkeit</i>             | ISO 179/1eA                 | KJ/m <sup>2</sup>     | 17 / 24  |
| CHARPY - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio<br><i>Charpy - Schlagzähigkeit</i>               | ISO 179/1eU                 | KJ/m <sup>2</sup>     | 85 / 105   |
| <b>ELETTRICHE &amp; AUTOESTINGUENZA / ELECTRICAL &amp; FLAME RETARDANCY</b>                  |                             |                       |  |
| RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)<br><i>Prüflösung (CTI)</i>                        | IEC 60112                   | V                     | 475  |
| GRADO DI INFIAMMABILITA'<br><i>Brandklasse</i>   | UL 94                       | -                     | HB   |
| FILO INCANDESCENTE (GWT)<br><i>Glühdrahttest (Entflammbarkeit)</i>                           | IEC 60695-2-12              | °C                    | 650  |
| FILO INCANDESCENTE (GWT)<br><i>Glühdrahttest (Entzündungstemperatur)</i>                     | IEC 60695-2-13              | °C                    | -  |

#### CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding conditions (suggested)

|  |                    |   |             |   |           |
|--|--------------------|---|-------------|---|-----------|
| Temperatura di essiccazione<br><i>Drying Temperature</i> | ≥ 3 h / 90 - 100°C | Temperatura di stampaggio<br><i>Molding temperature</i> | 260 - 290°C | Temperatura stampo<br><i>Mold temperature</i> | 70 - 90°C |
|--|--------------------|---|-------------|---|-----------|

La presente scheda tecnica è valida a decorrere dal (*die Ausgabe*) 19.11.2018

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.  
 The information contained herein are supplied in good faith and given purely as an indication. Properties should be carefully evaluated for all projects requirements. Unless otherwise posted this product is not suitable for food and/or medical application and use. They shall not be considered in any way as a formal commitment or warranty on our part especially in case of improper use of our products from third parties.