

POLIMID A SG NATUR/SCHWARZ EM4 LT

PA 66 – VISCOSITÀ STANDARD - MODIFICATO ALL'IMPATTO – IDONEO PER LE BASSE TEMPERATURE

PA 66 - STANDARD VISCOSITY - IMPACT MODIFIED – SUITABLE FOR LOW TEMPERATURE

PROPRIETÀ <i>Eigenschaften</i>	NORME <i>Standard</i>	UNITÀ <i>Einheit</i>	VALORI TIPICI <i>Typische Werte</i>
FISICHE & TERMICHE / PHYSIKALISCH & THERMISCH			
DENSITA' <i>Dichte</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,06
PUNTO DI FUSIONE <i>Schmelzpunkt</i>	DSC	°C	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Schwindung (Mittelwert)</i>	ISO 294-4	%	1,7 – 2,1
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (equilibrio) <i>Feuchteaufnahme (equilibrium)</i>	ISO 62	%	2,0
INDICE DI FLUIDITÀ <i>Schmelzindex (MVR)</i>	ISO 1133	g/10min	-
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B <i>Vicat Erweichungstemperatur B</i>	ISO 306	°C	200
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	145
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	55
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Kurzzeitige Wärmebeständigkeit / Balltest</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	>165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Dauergebrauchstemperatur</i>	IEC 60216	°C	75

MECCANICHE / MECHANISCH			
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Streckspannung</i>	ISO 527	MPa	-
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Bruchspannung</i>	ISO 527	MPa	50
MODULO ELASTICO a trazione <i>Zug E-Modul</i>	ISO 527	MPa	2000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Streckdehnung</i>	ISO 527	%	6
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Bruchdehnung</i>	ISO 527	%	> 100
CHARPY - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Charpy - Kerbschlagzähigkeit</i>	ISO 179/1eA	kJ/m ²	80
CHARPY - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Charpy - Schlagzähigkeit</i>	ISO 179/1eU	kJ/m ²	N.B.

ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELEKTRISCH & FLAMMSCHUTZ			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) <i>Prüflösung (CTI)</i>	IEC 60112	V	600
GRADO DI INFIAMMABILITÀ <i>Brandklasse</i>	UL 94	-	HB / HB / HB
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glühdrahttest (Entflammbarkeit)</i>	IEC 60695-2-12	°C	650
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glühdrahttest (Entzündungstemperatur)</i>	IEC 60695-2-13	°C	-

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding Conditions (suggested)			
Temperatura di essiccazione <i>Trocknungstemperatur</i>	≥ 3 h / 80 - 90°C	Temperatura di stampaggio <i>Fass temperatur</i>	260 - 295°C
		Temperatura stampo <i>Formtemperatur</i>	70 - 90°C