



UNI EN ISO 9001:2008 – certificato n° 606
ISO / TS 16949:2009 – certificato n° 856/857
ISO 14001:2004 – certificato n° 186

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

SECOMID A SCHWARZ FL			
PA 66 – PRIMETTA DA FILATO PA 66 – NEAR TO PRIME FROM YARN			
PROPRIETA' <i>Properties</i>	NORME <i>Standard</i>	UNITA' <i>Unit</i>	VALORI TIPICI <i>Typical Values</i>
FISICHE & TERMICHE / PHYSICAL & THERMAL			
DENSITA' <i>Dichte</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,14
PUNTO DI FUSIONE <i>Schmelzpunkt</i>	DSC	°C	260
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Schwindung (Mittelwert)</i>	ISO 294-4	%	1,3 – 1,7
ASSORBIMENTO UMIDITA' (immersione in acqua) <i>Feuchteaufnahme (in Wasser)</i>	ISO 62	%	2,4
INDICE DI FLUIDITA' <i>Schmelzindex (MVR)</i>	ISO 1133	g/10min	-
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT A <i>Vicat Erweichungstemperatur A</i>	ISO 306	°C	250
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	205
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	85
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Kurzzeitige Wärmebeständigkeit / Balltest</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Dauergebrauchstemperatur</i>	IEC 60216	°C	85
MECCANICHE / MECHANICAL			SECCO / CONDIZIONATO <i>Dry / Conditioned</i>
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Streckspannung</i>	ISO 527	MPa	80 / 50
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Bruchspannung</i>	ISO 527	MPa	-
MODULO ELASTICO a trazione <i>Zug E-Modul</i>	ISO 527	MPa	2950 / 1000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Streckdehnung</i>	ISO 527	%	4,0 / > 15
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Bruchdehnung</i>	ISO 527	%	> 25 / > 40
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Izod - Kerbschlagzähigkeit</i>	ISO 180/A	KJ/ m ²	5,0 / > 50
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Izod - Schlagzähigkeit</i>	ISO 180/U	KJ/m ²	N.B. / N.B.
ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELECTRICAL & FLAME RETARDANCY			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) <i>Prüflösung (CTI)</i>	IEC 60112	V	600
GRADO DI INFIAMMABILITA' <i>Flammability</i>	UL 94	-	HB
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glow Wire Flammability Index</i>	IEC 60695-2-12	°C	825
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glow Wire Ignition Temperature</i>	IEC 60695-2-13	°C	-

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding conditions (suggested)

Temperatura di essiccazione <i>Trocknungstemperatur</i>	≥ 3 h / 100 - 120°C	Temperatura di stampaggio <i>Formtemperatur</i>	255 - 290°C	Temperatura stampo <i>Formtemperatur</i>	70 - 90°C
--	---------------------	--	-------------	---	-----------

La presente scheda tecnica è valida a decorrere dal (die Ausgabe) 27.02.2020

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.
Die hierin enthaltenen Informationen werden in gutem Glauben zur Verfügung gestellt und dienen nur als Hinweis. Eigenschaften sollten sorgfältig für alle Projektanforderungen ausgewertet werden. Sofern nicht anders angegeben, ist dieses Produkt nicht für die Verwendung in Lebensmitteln und / oder medizinischen Anwendungen geeignet. Sie stellen in keiner Weise eine formelle Verpflichtung oder Garantie unsererseits dar, insbesondere im Falle einer unsachgemäßen Verwendung unserer Produkte von Dritten.
SCT REV. 2