

POLIMID LUB B AV SCHWARZ Y10

PA 6 – VISCOSITA' STANDARD – LUBRIFICATO CON BISOLFURO DI MOLIBDENO

PA 6 – STANDARDVISKOSITÄT - GESCHMIERT MIT MOLYBDÄNDISULFID

PROPRIETÀ <i>Eigenschaften</i>	NORME <i>Standard</i>	UNITÀ <i>Einheit</i>	VALORI TIPICI <i>Typische Werte</i>
FISICHE & TERMICHE / PHYSIKALISCH & THERMISCH			
DENSITA' <i>Dichte</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,15
PUNTO DI FUSIONE <i>Schmelzpunkt</i>	DSC	°C	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Schwindung (Mittelwert)</i>	ISO 294-4	%	1,45 – 1,90
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (equilibrio) <i>Feuchteaufnahme (equilibrium)</i>	ISO 62	%	2,9
INDICE DI FLUIDITÀ <i>Schmelzindex (MVR)</i>	ISO 1133	g/10min	-
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B <i>Vicat Erweichungstemperatur B</i>	ISO 306	°C	205
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	180
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	80
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Kurzzeitige Wärmebeständigkeit / Balltest</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Dauergebrauchstemperatur</i>	IEC 60216	°C	80

MECCANICHE / MECHANISCH			
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Streckspannung</i>	ISO 527	MPa	-
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Bruchspannung</i>	ISO 527	MPa	85
MODULO ELASTICO a trazione <i>Zug E-Modul</i>	ISO 527	MPa	3400
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Streckdehnung</i>	ISO 527	%	5,0
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Bruchdehnung</i>	ISO 527	%	12,0
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Izod - Kerbschlagzähigkeit</i>	ISO 180/A	kJ/m ²	6,0
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Izod - Schlagzähigkeit</i>	ISO 180/U	kJ/m ²	-

ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELEKTRISCH & FLAMMSCHUTZ			
COEFFICIENTE D'ATTRITO DINAMICO <i>Dynamischer Reibungsfaktor</i>	ASTM D 3702	-	0,29
COEFFICIENTE D'ATTRITO STATICO <i>Statischer Reibungsfaktor</i>	ASTM D 3702	-	0,26
FATTORE DI USURA <i>Faktor Tragen</i>	ASTM D 3702	1E-7 mm ³ /Nm	72
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glühdrahttest (Entflammbarkeit)</i>	IEC 60695-2-12	°C	650

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding Conditions (suggested)			
Temperatura di essiccazione <i>Trocknungstemperatur</i>	≥ 3 h / 80 - 90°C	Temperatura di estrusione <i>Extrusion temperatur</i>	240 - 285°C
		Temperatura stampo <i>Formtemperatur</i>	70 - 90°C