



UNI EN ISO 9001:2008 – certificato n° 606
ISO / TS 16949:2009 – certificato n° 856/857
ISO 14001:2004 – certificato n° 186

SCHEDA TECNICA PROVVISORIA PROVISIONAL TECHNICAL DATA SHEET

POLIMID STAT B 30 GB 20 FC BLACK

PA 6 – 30% VETRO - 20% FIBRA DI CARBONIO
PA 66 – 30% GLASS BEADS - 20% CARBON FIBRE

PROPRIETA' <i>Properties</i>	NORME <i>Standard</i>	UNITA' <i>Unit</i>	VALORI TIPICI <i>Typical Values</i>
FISICHE & TERMICHE / PHYSICAL & THERMAL			
DENSITA' <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,50
PUNTO DI FUSIONE <i>Melting Point</i>	DSC	°C	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Mold Shrinkage (average)</i>	ISO 294-4	%	0,20 – 0,35
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (equilibrio) <i>Moisture Absorption (equilibrium)</i>	ISO 62	%	1,3
260INDICE DI FLUIDITÀ <i>Melt Flow Index</i>	ISO 1133	g/10min	-
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B <i>Vicat Softening Temperature B</i>	ISO 306	°C	215
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i>	ISO 75-2	°C	215
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Heat Deflection Temperature</i>	ISO 75-2	°C	205
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Heat Resistance / Ball test</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Continuous Use Temperature (without load)</i>	IEC 60216	°C	115
MECCANICHE / MECHANICAL			
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strength at Yield</i>	ISO 527	MPa	-
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strength at Break</i>	ISO 527	MPa	190
MODULO ELASTICO a trazione <i>Tensile Modulus</i>	ISO 527	MPa	13000
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Tensile Strain at Yield</i>	ISO 527	%	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Tensile Strain at Break</i>	ISO 527	%	2,0
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Izod - Notched Impact Strength</i>	ISO 180/A	kJ/ m ²	8,0
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Izod - Unnotched Impact Strength</i>	ISO 180/U	kJ/m ²	65
ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELECTRICAL & FLAME RETARDANCY			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) <i>Comparative Tracking Index (CTI)</i>	IEC 60112	V	< 100
GRADO DI INFIAMMABILITÀ <i>Flammability</i>	UL 94	-	HB
RESISTIVITÀ DI VOLUME <i>Volume Resistivity</i>	IEC 60093	Ohm*cm	1E3
RESISTIVITÀ DI SUPERFICIE <i>Surface Resistivity</i>	IEC 60093	Ohm	1E3

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding conditions (suggested)

Temperatura di essiccazione <i>Drying Temperature</i>	≥ 3 h / 90 - 100°C	Temperatura di stampaggio <i>Molding temperature</i>	235 - 285°C	Temperatura stampo <i>Mold temperature</i>	70 - 90°C
--	--------------------	---	-------------	---	-----------

La presente scheda tecnica è valida a decorrere dal (*Issue*) 30.10.2018

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.
The information contained herein are supplied in good faith and given purely as an indication. Properties should be carefully evaluated for all projects requirements. Unless otherwise posted this product is not suitable for food and/or medical application and use. They shall not be considered in any way as a formal commitment or warranty on our part especially in case of improper use of our products from third parties.