

POLIMID B 30 GF NATUR KW UV

PA 6 - 30% FIBRA VETRO – STABILIZZATO AL CALORE E AI RAGGI UV

PA 6 - 30% GLASFASER – WÄRME UND UV STABILISIERT

PROPRIETÀ <i>Eigenschaften</i>	NORME <i>Standard</i>	UNITÀ <i>Einheit</i>	VALORI TIPICI <i>Typische Werte</i>
FISICHE & TERMICHE / PHYSIKALISCH & THERMISCH			
DENSITA' <i>Dichte</i>	ISO 1183	g/cm ³	1,36
PUNTO DI FUSIONE <i>Schmelzpunkt</i>	DSC	°C	222
RITIRO ALLO STAMPAGGIO (medio) <i>Schwindung (Mittelwert)</i>	ISO 294-4	%	0,3 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITÀ (equilibrio) <i>Feuchteaufnahme (equilibrium)</i>	ISO 62	%	2,1
INDICE DI FLUIDITÀ <i>Schmelzindex (MVR)</i>	ISO 1133	g/10min	-
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B <i>Vicat Erweichungstemperatur B</i>	ISO 306	°C	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	220
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO <i>Wärmeformbeständigkeit</i>	ISO 75-2	°C	210
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia <i>Kurzzeitige Wärmebeständigkeit / Balltest</i>	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico) <i>Dauergebrauchstemperatur</i>	IEC 60216	°C	115

MECCANICHE / MECHANISCH			
CARICO DI TRAZIONE a snervamento <i>Streckspannung</i>	ISO 527	MPa	-
CARICO DI TRAZIONE a rottura <i>Bruchspannung</i>	ISO 527	MPa	180
MODULO ELASTICO a trazione <i>Zug E-Modul</i>	ISO 527	MPa	9500
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a snervamento <i>Streckdehnung</i>	ISO 527	%	-
ALLUNGAMENTO IN TRAZIONE a rottura <i>Bruchdehnung</i>	ISO 527	%	3
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio <i>Izod - Kerbschlagzähigkeit</i>	ISO 180/A	kJ/m ²	14,5
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio <i>Izod - Schlagzähigkeit</i>	ISO 180/U	kJ/m ²	80

ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA / ELEKTRISCH & FLAMMSCHUTZ			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI) <i>Prüflösung (CTI)</i>	IEC 60112	V	600
GRADO DI INFIAMMABILITÀ <i>Brandklasse</i>	UL 94	-	HB / HB / HB
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glühdrahttest (Entflammbarkeit)</i>	IEC 60695-2-12	°C	650
FILO INCANDESCENTE (GWT) <i>Glühdrahttest (Entzündungstemperatur)</i>	IEC 60695-2-13	°C	-

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate) / Molding Conditions (suggested)			
Temperatura di essiccazione <i>Trocknungstemperatur</i>	≥ 3 h / 80 - 100°C	Temperatura di stampaggio <i>Fass temperatur</i>	240 - 285°C
		Temperatura stampo <i>Formtemperatur</i>	70 - 90°C